



Technischer Steckbrief

Eigene Fertigungsverfahren

- **CNC-Drehen (5 Maschinen)**
Teilweise mit angetriebenem Werkzeug
Drehdurchmesser: bis zu 550 mm
Drehlänge: bis zu 1.500 mm
max. Spindelbohrung: 88 mm
- **Konventionell Drehen (4 Maschinen)**
Drehdurchmesser: bis zu 1.000 mm
Drehlänge: bis zu 2.500 mm
max. Spindelbohrung: 130 mm
- **CNC-Fräsen (3 Bearbeitungszentren)**
3-5 Achsen
Maximale Werkstückabmessungen (LxBxH):
3.000 x 800 x 1.000 mm
- **Konventionell Fräsen (2 Maschinen)**
Abmessungen Tisch: 1.200 x 450 mm
Verfahrwege: x = 800, y = 700, z = 400 mm
- **Radial Bohren (2 Maschinen)**
Tisch 1.200 x 400 mm
Spindelausladung 700 mm
Pinolenhub 400 mm
- **Verzahnen, Wälzfräsen (1 Maschine)**
Modul 1 - 8
- **Außen-Rundscheifen (1 Maschine)**
Max. Schleifdurchmesser 350 mm
Max. Schleiflänge 1.000 mm
- **Flachscheifen (1 Maschine)**
Tisch 2.100 x 550 mm
- **Roboterschweißen (3 Roboter)**
7-9 Achsen
Werkstückgröße bis ca. 1.500 x 1.000 x 1.000 mm
MAG, MIG, Auftragsschweißen, Aufpanzern
- **Manuell Schweißen (7 Schweißplätze)**
Schweißarbeiten aller Art (MAG, MIG, WIG)
Auftragsschweißen, Aufpanzern
Plasmaschneiden
- **Gewinderollen (2 Maschinen)**
M8 - M48, Steigungen 1,0; 2,0; 2,5; 3,0
- **CNC-Sägen**
bis Durchmesser 350 mm

Leistungen in Zusammenarbeit mit externen Partnerunternehmen

- Hartverchromen, Maßhartverchromen, Polieren
- Galvanisch verzinken, vernickeln, verchromen
- Nuten, Stoßen, Räumen und Verzahnen
- Härten und Nitrieren, verschiedene Verfahren
- Tiefbohren und Honen
- Blechverarbeitung, Brennzuschnitt, Laserzuschnitt, Wasserstrahlzuschnitt
- Biegen, Kanten und Walzen von Blechen

Materialien

Wir verarbeiten nahezu alle Stähle, Guss, Edelstahl, NE-Metalle, Aluminium und Kunststoff

Zertifizierungen

Unser Unternehmen verfügt über ein Qualitätsmanagementsystem gem. **DIN EN ISO 9001:2008** und über den Schweißnachweis der DVS nach **DIN EN ISO 3834-3:2006**. Wenn erforderlich, kann kurzfristig auch der große Schweißnachweis erbracht werden.